

TEKNISK INFORMATION

ZET-cut 9700

BOR- OG FORMALDEHYDFRIT KØLE-SMØREMIDDEL

Anvendelse: Køle-smøremiddel for den svære spåntagende bearbejdning samt slibning af stål, støbejern og aluminiumslegeringer.
ZET-cut 9700 danner en smuk hvid emulsion med fremragende korrosionsbeskyttelse.
Produktet udmærker sig desuden ved sine gode spule- og skylleevner, som holder maskine og emner pænt rene.
ZET-cut 9700 er skånsom over for huden.

Koncentration: Spåntagende: 5 – 8 %
Slibning: Fra 4 %

Sammensætning: Specielle mineraloliefraktioner, emulgatorer, EP-additiver, baktericid.

Tekniske data:

| | | | |
|-------------------------------------|---------|-------|--------------------|
| Massefylde | (20 °C) | 0,951 | g/cm ³ |
| Viskositet | (40 °C) | 37,6 | mm ² /s |
| Omregningsfaktor for refraktormeter | | 1,2 | pro °Brix |
| Mineralolieindhold | | 39 | Vægt % |
| pH-værdi | (5 %) | 9,4 | |
| Korrosionsbeskyttelse (DIN 51360/1) | | 4 % | 0/0 |

Henvisninger:

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Vandfareklasse: | 1 |
| Faregodsforordningen (GGVS) | Ingen |
| Mærkning: | Ikke mærkningspligtig |
| Bortskaffelse: | Affaldsnr. 120 109 |
| Opbevaring: | Mellem +5 og +30° |
| Holdbarhed: | 12 måneder |
| Vandkvalitet: | Drikkevand |

Emulsionen må ikke udledes i afløbet, men bortskaffes efter gældende regler.

Tilberedning, kontrol og vedligeholdelse af emulsionen: Emulsionen tilberedes ved iblanding af koncentratet i vand under omrøring eller ved blandingsapparat. Koncentrationskontrol ved hjælp af håndrefraktormeter 32 eller en boreolietest. Ved udskiftning af emulsionen anbefales en grundig rensning af systemet med **Systemrensemiddel**.

Emballage: Leveres i tromle med 208 ltr. hhv. 60 ltr. samt 20 ltr. dunk.

Ovennævnte oplysninger tjener til orientering og modsvarer den øjeblikkelige stand af vor viden og udvikling. Ret til ændringer forbeholdes. Ved problemtilfælde ydes teknisk rådgivning efter anmodning.